

## Planen Wagen Gattung Rils 652.0 der DB, Ep5

Als Vorbild ist hier den Zusammenbau einer Planen Dach Wagen Typ Rils 652 genommen, erste Baureihe, wobei die Plane mit die Hand geöffnet werden kann ohne eine Zentral Verriegelung die das Schließen und Öffnen von einer Seite gestattet.

Der Rils 652.0, ist ein Umbau aus einem Res 687 Rungenwagen.



Nach die Sammlung von Baupläne, Bauzeichnungen und Bilder kann man eine Maßstäbliche Modell Bauzeichnung machen.

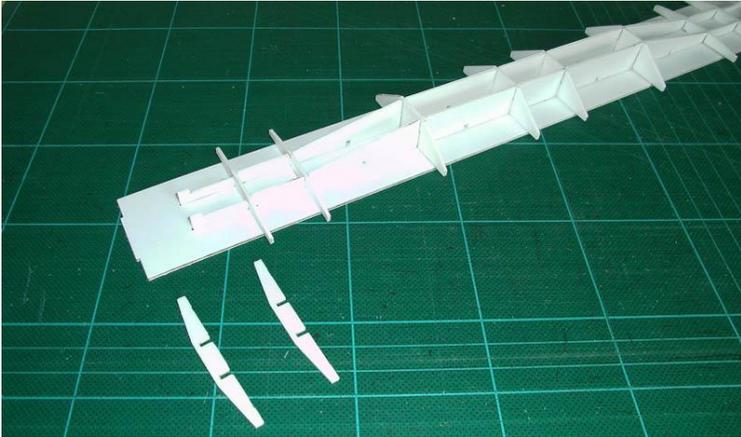
Aus dieser ersten Bauzeichnung wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird, um separat auszuschneiden oder anzufertigen.

Die Plane wird bei diesem Wagentyp getragen durch einen Skelett-artige Unterbau, wobei die verschiedenen Rippen die gleiche Umrandung haben als die Stirnseiten.

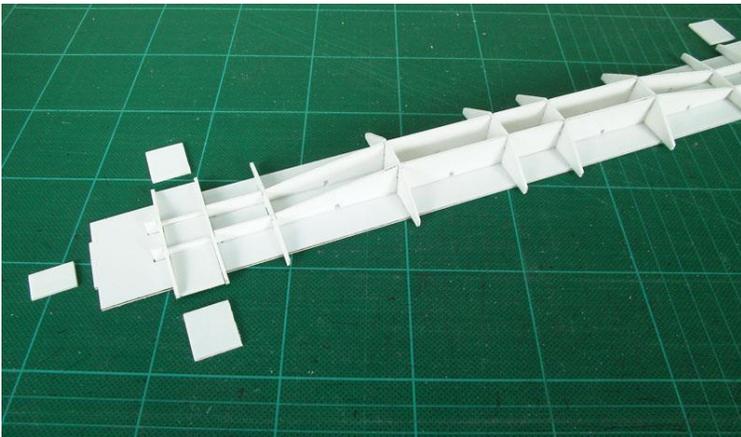
Um solch eine Plane im Modell zu realisieren soll dieses Skelett genau nachbaut worden und überziehen mit eine „Canvas“ Imitation.

Als Grundmaterial für Wänden und Rahmen haben wir einen Kunststoff PS gewählt von 1.5 mm Dicke.

Aus der Schnittplatte werden alle Teile angefertigt und entfernt.  
Fangen wir an mit dem beiden Haupt-Längsträger senkrecht in die  
Schlitten von der Bodenplatte zu kleben und dabei die Querträger  
einzurichten.



Auf die Zapfenstelle des Drehgestells werden die  
Zapfenverstärkungen eingeklebt.



Auf die Stirnseiten werden die senkrechte Verstärkungs- Profilen angeklebt wie die Stirnseite Umrandung.



An die Innenseite werden die Verstärkungen an die Pufferbohle angeklebt, die auch den Wagenboden stützen.

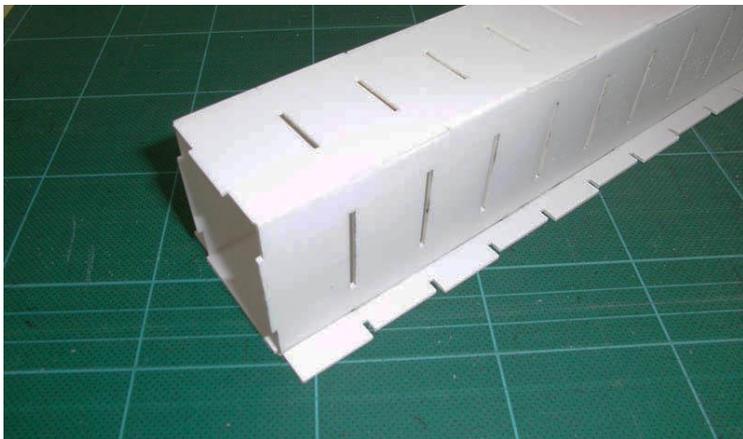


Die Kupplungsmund und Leiter werden eingeklebt, weil Rangier-Griffe und Handgriffe, gefertigt aus (0.8 mm) Draht, montiert werden. Auch der Verriegelungsmechanismus mit den Hebeln wird angefertigt aus Draht. (0.8 mm)

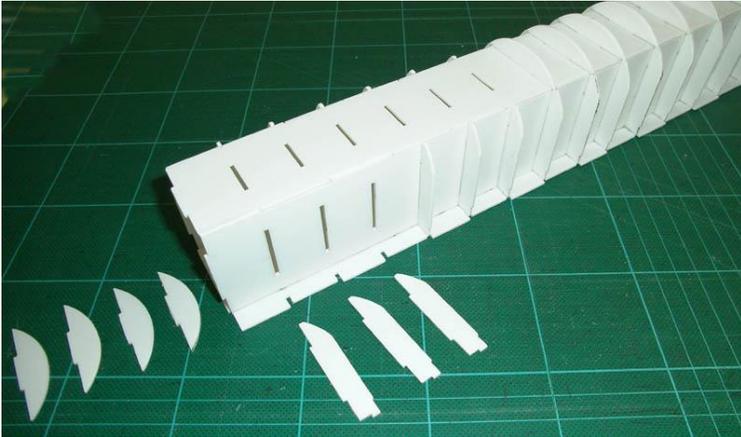


Um Verbiegungen zu vermeiden beim bespannen von die Plane ist eine inneres Wagenkörper gemacht worden mit eine Quadrant Durchschnitt.

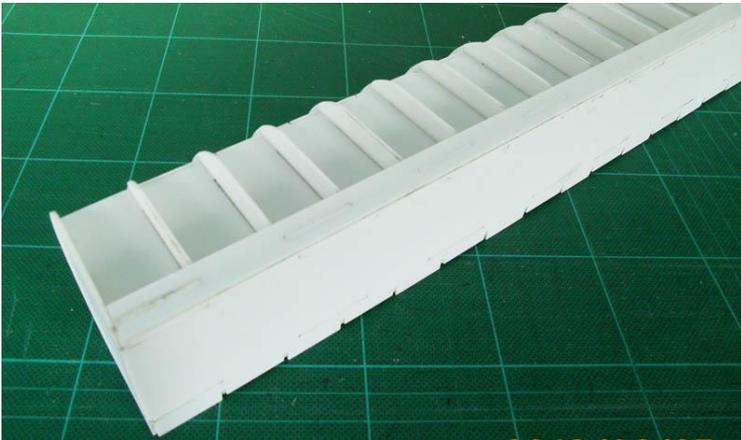
Die senkrechten Seiten von diesem Innerkörper werden in die Bodenplatte eingeklebt und verschlossen mit der Überdachung.



Auf dieses entstandenes Innerkörper werden an die Seite und in die Überdachung „Rippen“ eingeklebt in den vorgesehenen Schlitten, wobei die endgültige Umrandung die gleiche ist als bei die Stirnseiten.



Jetzt werden an die Bodenplatte die beiden Seitenwände eingeklebt, die auch die senkrechten Rippen mit einander verbinden, wobei eine bestimmte Steifheit bekommen wird.



Dieses Rahmen wird mit Klarsichtfolie überzogen, sehr stark angezogen und mit Klebeband festgemacht auf die Bodenplatte und auf die Köpfe.

Die Rippen sind ganz deutlich zu spüren, wie die Welle zwischen die Rippen.

Dieser Folie wird jetzt überzogen mit ein feuchtes Toiletten Papiertuch und bleibt ruhen zum trocknen.



Nach trocknen hat das Papiertuch schon die richtige Grundform angenommen. Es wird mit verdünntes Holz/ Papierkleber angestrichen und mit ein feines Tissu Papier beklebt.

Durch die Feuchtigkeit des Klebers soll das Tissue sich schrumpeln, wie es sich bei einer Plane aussieht.

Darauf werden noch einige Schichten verdünntem Holzkleber aufgetragen.

Nach durchtrocknen ist die Papierplane selbsttragend geworden und kann die Plane abgenommen werden. Die Haushaltfolie wird erweitert.

Die Plane wird sauber getrimmt an die Stirnseiten und fest auf das Untergestell geklebt.



Das Gehäuse wird jetzt grundiert in Oxyde rot wie die beiden Stirnseiten.



Das Gehäuse bekommt einem Verkehrsrote Anstrich. (Ral 3020)



Die Stirnseiten werden rotbraun angestrichen. (Ral 8012)

Zum Schluss werden die Pufferhülsen, Rangiertreppe und Brems  
Schläuche montiert an die Stirnseiten.



Kupplungen und Puffer werden montiert an die Stirnseiten, und die Stirnseiten werden auf das Gehäuse geklebt.



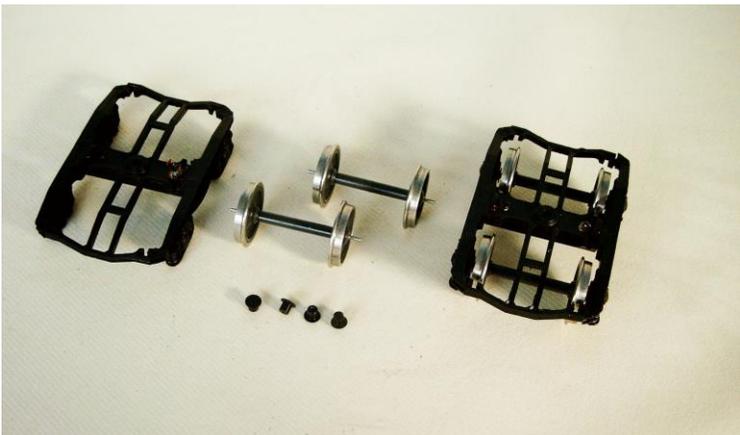
Auf die Drehgestelle werden die Bremsklötzen montiert.



Nach Montage bekommen die Drehgestelle einem Oxyd braune Grundierung.



Weiter bekommen die Drehgestelle einem rot braunen (Ral 8012) oder Graphitschwarzen (Ral 9011) Lackanstrich, und werden die Rads ätze mit Gleitlager eingeschoben.



Nachdem werden die Drehgestelle auf das Untergestell montiert.

Für die Beschriftung auf die Plane werden vorerst separat Kleinplatten Printer Film grundiert, lackiert und beschriftet.

Nachdem der Wagen beschriftet ist, wird er mit Klarlack überzogen.



Und der Planen Wagen Gattung Rils 652 ist fertig.



